

マッチングフォーラム開催のご案内

IEによる作業分析と 改善提案

～企業からの受託研究の分析事例
および改善のポイント～



講師：広島工業大学
工学部 機械システム工学科
教授 宗澤 良臣 氏
キーワード：作業分析、現場改善、
IE(インダストリアル・エンジニアリング)



令和4年

日時 12月16日 金 14:00～16:00

会場 広島工業大学 (広島市佐伯区三宅2丁目1番1号)

定員 15名 (先着順・定員になりしだい締め切らせていただきます。)

対象者 分析に基づく改善提案に興味のある製造業・サービス業の企業など

申込方法 Web、メールまたはFAXのいずれかで、お申し込みください。

参加料
無料

技術シーズの概要

経営工学分野では、工場などの現場を効率よく運用するための研究がなされています。その中で、特に人の作業に着目した分析を行う手法としてIE(インダストリアル・エンジニアリング)をご紹介します。トヨタは、IEによる作業分析を行い現場改善に役立っていると言われていています。IEの適用範囲は工場内だけではなく、調理場における料理人や室内清掃者の作業の分析など幅広く使えます。

このような企業様におすすめです

現場における作業改善のポイントがわからない。そのため、改善がすすまない。



作業を分析し、数値データに基づいた改善の提案を行いたい。しかし、分析方法がわからない。



【お問い合わせ先】

公益財団法人ひろしま産業振興機構
ものづくり革新統括センター

[担当：住川・神田]

☎082-240-7712

主催：公益財団法人ひろしま産業振興機構
共催：広島工業大学地域連携技術研究協力会

追求します 新たな価値創造!!

産振構は皆様のビジネス・パートナー

当財団では、産学連携による産業力強化の助長を目的に、企業が求めるニーズと研究機関が持つ魅力的な技術シーズを結ぶ機会としての「ニーズ/シーズのマッチングフォーラム」を開催しています。

当該技術の特長

作業現場の抱える問題を解決するため、企業に出向き作業測定を行います。測定結果を持ち帰り作業分析を行います。作業分析を行うIEには、おおきく工程分析・稼働分析・時間研究・動作研究の4つの分析方法があります。これらの分析方法を分析対象や分析段階に合わせて実施することで、作業における問題点がわかります。特に作業時間のばらつきから作業のムラをみつけ、ムダを明らかとします。そのムダをなくすためには、改善のポイントとしておさえおく点がいくつかあり、それらを踏まえた改善提案を行います。また、改善結果の予測をすることで、改善効果を知ることができます。

現在までの分析実績

- ・ 歯車加工企業における設備の稼働分析と脱着作業の分析
- ・ 車部品製造企業における作業時間のばらつきの分析と動作分析
- ・ 木製家具製造企業における手仕上げ加工の分析
- ・ 包装機械製造業における組立作業と調整作業の分析
- ・ 食品パッケージング企業における材料のライン供給の分析
- ・ 調理場における料理人の作業時間割合の分析
- ・ 室内清掃における作業順序と作業時間のばらつきの分析

マッチングフォーラム 参加申込書

申込期限	令和4年12月9日（金）13:00 必着
URL QRコード®	QRコードまたはURLからアクセスしていただき、必要事項をご記載のうえお申し込みください。  https://www.hiwave.or.jp/event/35556/
メール	kaihatsushien@hiwave.or.jp
F A X	0 8 2 - 2 4 2 - 7 7 0 9

●メールまたはF A Xでお申し込みいただく場合は、下の太枠内に必要事項をご記入いただき、送信してください。

企業・団体名	所在地
連絡ご担当者 所属	役職 氏名
電話番号	E-mail

ご出席者

所 属	役 職	氏 名

留 意 事 項

●ご記入いただいた情報は、本フォーラムの受講者管理、受講者の満足度・意識調査等を目的としたフォローアップ調査を目的に使用し、法令に定める場合を除き第三者へ提供することはありません。また、今後開催するマッチングフォーラムの案内をお送りすることもあります。予めご了承ください。ご辞退される場合は右□に✓をつけてください。 □セミナーの案内等は送付しないでください。