発注案件情報														
受付No.	所在地	業種	探索の背景	発注品	加工内容	材質	サイズ	数量	必要設備	その他	備考	図面	掲載期間	財団担当者
H-001	大阪府	プレス・板金	中長期	ローター：S35C・SCM440、ローターﾊｳｼﾞﾝｸﾞSS400、ﾊｳｼﾞﾝｸﾞS45C調質、ライナーレール、ライナープレート、ｺﾃｲﾊﾞﾀﾞｲ：SS400、主軸：SCM440、ﾍﾞｰｽﾌﾚｰﾑ：SS400、ｽｸﾘｰﾝ：HT60	製缶加工、機械加工、熱処理、ﾊﾟﾝﾁﾝｸﾞ、曲げ加工（丸物、箱物、角物、軸物）		ローター：φ300×2800L、ローターﾊｳｼﾞﾝｸﾞ：1300×3100、ﾊｳｼﾞﾝｸﾞ：150×700、ライナーレール・プレート：700×1500、ｺﾃｲﾊﾞﾀﾞｲ：200×300×t80、主軸：φ260×2000、ﾍﾞｰｽﾌﾚｰﾑ：2300×3400×1200H、ｽｸﾘｰﾝ：t12×980×1255	別途	旋盤、ﾏｼﾆﾝｸﾞ、五面加工機、横中ぐり盤			無	2018/8/11	多川
H-002	島根県	切削・研削	緊急	自動包装機械、産業機械部品	機械加工部品全般	SS：60%、SU：S30%、その他：（10% アルミ、真鍮など）	手のひら大～ﾌﾚｰﾑ（約2000×1500以内）迄	単品が多い、多品種少量品	旋盤、ﾌﾗｲｽ、ワイヤー、ﾏｼﾆﾝｸﾞ、NC、横中ぐり盤、門型加工機、溶接（ｱﾙｺﾞﾝ、ｱｰｸ）等いずれか。	小規模（10名位）企業様を希望、部品精度はJIS中級ﾚﾍﾞﾙ	新規取引先を募集しています。お気軽に声をおかけください。	無	2018/8/11	多川
H-003	大阪府	切削・研削	緊急	ロール	切削⇒熱処理⇒研削⇒メッキ⇒研磨	SUJ2	図面通り	図面に記載		図面別紙添付　納期は,メーカー実作業日見積もりは,1週間以内でお願いいたします。		有	2018/8/11	天宅
H-004	福岡県	機械装置	中長期	封止用金型及び装置ﾊﾟｰﾂ	ワイヤー、フライス加工	ｽﾁｰﾙ、アルミ、超硬、真鍮、PEEK	図面参照　500を超えることは無い	1ヶ～多量	ワイヤー加工機、フライス加工機	精度0.005まで要求致します	①図面、ﾃﾞｰﾀは弊社支給致します ②図面枚数が多い為、量産対応可能企業を希望	有	2018/8/11	天宅
H-005	石川県	切削・研削	中長期	機械加工部品		S45C、SCM、SUS	φ25～φ650	都度	旋盤、マシニング、フライス			無	2018/9/8	藤井