

# ひろしまデジタルイノベーションセンター活用事例



## ▶株式会社 ヒロタニ

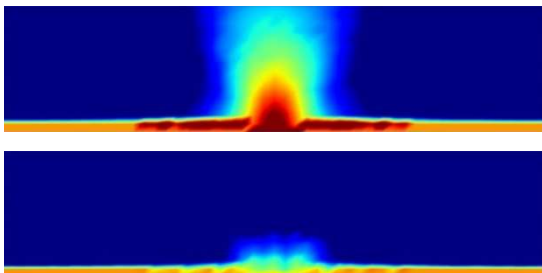
### リモートサービス利用で社内から新分野の高性能解析を効率よく実施

株式会社ヒロタニは、自動車の内装部品、エンジンルーム部品、外装部品などに防音機能を持たせた部品などを製造及び設計・開発を行っているメーカーです。

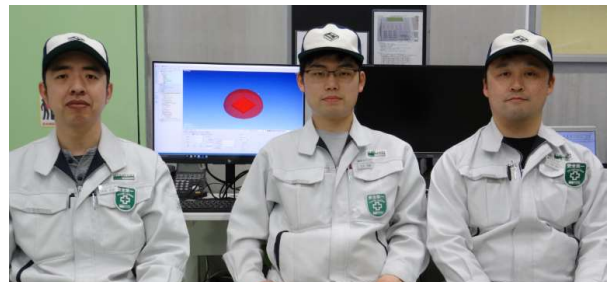
既にSEA解析（統計的エネルギー解析）や音響材料解析は行っていましたが、解析技術の検証段階で解析ソフトを自社に導入することはコストをかけるリスクがあり、新たな解析に繋がっていくような継続的な技術開発が出来ていませんでした。

ひろしまデジタルイノベーションセンターの解析ソフトを利用することで、実際に使う期間の費用で済み、低コスト利用が可能のため、研修への参加を経て、新たに音響構造解析に取り組み始め、効率的に活用しています。

さらに、便利な利用方法として、リモート操作で解析作業が可能で、社内に居ながらして効率的に解析作業が出来るため、着実に解析技術の習得が可能です。



放射音響解析



株式会社ヒロタニの皆様

#### 利用者の声



当社の利用方法として、利用するタイミングを毎月の第何週にするかを決めて利用しており短期に集中して解析業務を行うことで、他業務とのバランスを取りながら技術開発を実施しています。



#### 活用したひろしまデジタルイノベーションセンターのサービス

##### MBD/CAE 人材育成サービス

- ニーズに合わせた研修（音響解析）の開催
- 受講した研修の復習としてセンターのトライアル利用を提供

##### CAE利用サービス

- センターの高性能ワークステーションを活用
- センターのソフトウェアライセンスを活用
- リモート接続利用の活用