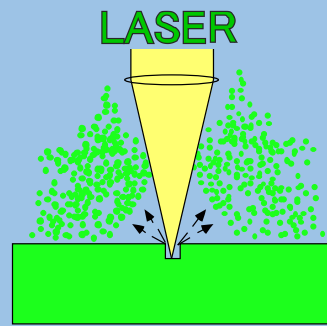


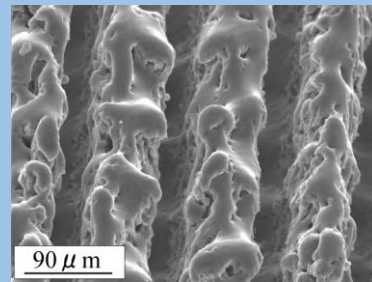
マッチングフォーラムのご案内

レーザ加工で 濡れ性等を 改善可能です

～レーザ加工の基礎とレーザ表面加工による表面特性の改善～



レーザによる表面加工



レーザ加工による表面テクスチャリングの例

講師：福山大学 機械システム工学科
教授 加藤 昌彦 氏

キーワード：表面処理、表面改質、
トライボロジー、濡れ性



令和元年

日時

12月12日 木 14:00～16:00

会場

福山大学工学部（福山市学園町1番地三蔵）

定員

20名（先着順・定員になりしだい締め切らせていただきます。）

対象者

● 鋳物メーカー ● ダイカストメーカーなど

申込方法

Web（申し込みサイト）から
お申し込みください。

▼お申込みアドレス

<https://www.hiwave.or.jp/contact/seeds/>

申込締切日：12月10日（火）



参加料
無料

本フォーラムの概要

レーザを熱源とした加工は溶接等で広く知られていますが、パルス状レーザにより、高いパワー密度の発振が低電力で可能になったため、溶接加工のみではなく材料を蒸発させて除去する加工も可能になりました。本フォーラムでは、レーザ加工に興味はあるが経験がない方を対象としたレーザやレーザ加工の基礎的事項の説明、除去加工により表面にテクスチャを形成することで、表面の濡れ性、密着性などの諸特性をコントロール可能な技術を、パルスファイバレーザにより表面加工した研究例を用いて紹介いたします。

このような企業におすすめです

レーザ加工は興味があるがどのような加工であり、どのようなものが加工可能なのか良くわからないので、検討のためにも基本的な知識を得たい企業



ダイカスト等の濡れ性を改善したい企業



【お問い合わせ先】

公益財団法人ひろしま産業振興機構

ものづくり革新統括センター〔担当：池田、神田〕

☎082-240-7712

追求します 新たな価値創造!!

産振構は皆様のビジネス・パートナー

当財団では、産学連携による産業力強化の助長を目的に、企業が求めるニーズと研究機関が持つ魅力的な技術シーズとを結ぶ機会としての「ニーズ／シーズのマッチングフォーラム」を開催しています。

主催：公益財団法人ひろしま産業振興機構

研究シーズの特長

パルスファイバレーザを用いると、非接触で表面金属を蒸発できるため、材料に殆どダメージ与えることのない加工が可能で、照射条件を変えることにより、数十～数百ミクロンサイズの除去加工を再現性良く高精度に行うことができます。本フォーラムでは、レーザ照射による表面除去加工についての基礎的事項の紹介とレーザ加工条件と除去量の関係を紹介します。

また、そのようにして形成された表面を利用すれば、濡れ性のコントロールが可能で、ダイカスト金型へ適用すれば、濡れをおさえることも可能となります。濡れ性について評価した結果と理論解析結果との比較も紹介いたします。

加えて、コーティング材の密着力向上や摩擦係数改善など、多くの応用が考えられますので、これらについての紹介も行います。

想定される当該技術の産業活用

以下のような各種表面加工や表面特性制御への応用が期待できます。

- ・ブラストの置換：作業環境の改善、ブラストメディアの埋まり込みの問題の解決
- ・表面の汚れの除去：薬品による除去での薬品の取り扱い問題、機械的除去による作業環境問題の解決
- ・金型表面の微細加工による表面制御：表面に付加価値を付与
- ・潤滑油保持性制御：油だまりの形状、大きさ、位置、数を制御
- ・密着性向上：粗さ制御により密着力を制御
- ・摩擦特性制御：表面形状を変えることにより、摩擦係数を低下や上昇させる。

マッチングフォーラム 参加申込書

申込期限	令和元年12月10日（火）必着		
URL QRコード®	QRコードまたはURLからアクセスしていただき、必要事項をご記載のうえお申し込みください。 https://www.hiwave.or.jp/contact/seeds/ 		
メール	kaihatsushien@hiwave.or.jp	●メールまたはファクスでお申し込みいただく場合は、下の太枠内に必要な情報をご記入いただき、送信してください。	
ファクス	082-242-7709		

企業・団体名		所在地	
連絡ご担当者	所属	役職	氏名
電話番号		E-mail	

ご出席者

所 属	役 職	氏 名

留 意 事 項

●ご記入いただいた情報は、本フォーラムの受講者管理、受講者の満足度・意識調査等を目的としたフォローアップ調査を目的に使用し、法令に定める場合を除き第三者へ提供することはありません。また、今後開催するマッチングフォーラムの案内をお送りすることもあります。予めご了承ください。ご辞退される場合は右□に✓をつけてください。☐ セミナーの案内等は送付しないでください。