

# 新中央工業 株式会社

当社は得意とする表面処理技術と機械加工技術で製品の機能向上に貢献します。

## 事業の概要

SEP処理による化学的バリ取り・研磨、アルマイト処理、HVOF溶射、精密機械加工・研磨

## 技術・製品の特徴

### 主要製造品・取扱商品

#### ●主要表面処理技術

**【アルマイト処理】** アルミに高い耐腐食性能と硬度を製品に付与します。通常アルマイト、硬質アルマイト、カラーアルマイト、潤滑アルマイト等が可能です。

**【HVOF溶射】** 航空機部品にも適用され、高い耐腐食性能と硬度を製品に付与します。クロームメッキ代替技術として、現在注目されています。

**【SEP処理】** 化学的に金属を溶解させてバリを除去する技術です。同時に表面の平滑化やコンタミネーションの除去が可能です。

SEP処理前



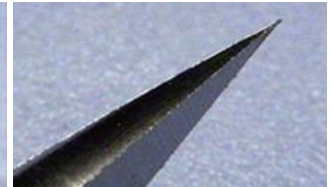
SEP処理後



SEP処理前



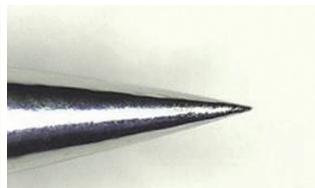
SEP処理後



SEP処理前



SEP処理後



### 【主要設備】

研磨・機械加工	メーカー	加工能力	備考	アルマイト	目的	処理可能サイズ W×H×L	カラー
円筒研磨	トヨタ	Φ220×500	汎用縦型	白アルマイト	耐腐食性	400×750×2800	素材のアルミ類似色
	トヨタ	Φ220×1000	立中ぐり	硬質アルマイト	耐摩耗、絶縁	400×750×2800	灰色等
平面研磨	日立精工	500×2000		黒アルマイト	装飾、艶消し等	300×500×800	黒
	日立精工	300×600		カラーアルマイト	装飾、カラーリング	250×500×450	24色可能
	日立精工	400×900		潤滑アルマイト	表面の円滑化	700×600×1500	
NC旋盤	ミヤノ	Φ100×100		HVOF溶射	メーカー	加工能力	備考
	富士機械	Φ300×300		HVOF溶射装置	AMT	Φ400×2000	硬質クロムメッキ代替技術1200Hv
	DMG森精機	Φ120×100					
汎用旋盤	タキザワ	Φ300×1500		SEP処理			
マシニング	大阪機工	500×720		SEP処理装置	鉄・ステンレス・銅・アルミ・チタン・金属全般		
フライス	日立精工	250×600					
	山崎技研	350×820					

## 企業概要

企業名	新中央工業 株式会社	メール	yanai@shinchuo.co.jp
代表者	代表取締役 中西 顕郎	ホームページ	http://www.shinchuo.co.jp/
所在地	〒739-0145 広島県東広島市八本松町宗吉1051番地	資本金	1,600万円
電話	082-427-0217	許可・認証	認証名:JISQ9100-2009(アノダイズ及び円筒研磨) 認証名:ISO9001-2008 HVOF NADCAP取得
FAX	082-420-1196	担当窓口	柳井 新一郎