

株式会社 キャステム

キャストグループは精密鑄造部品と金属粉末射出成形部品の製造販売を主軸として、高品質、低コスト、短納期、多品種、小ロットと、業界の要求が激しさを増す中、常にクライアントに最高の価値を提供し続ける企業を目指して邁進しております。

事業の概要

ロストワックス精密鑄造部品・金属粉末射出成形部品、セラミック射出焼結部品、FRP射出成品の製造、精密機械部品の設計・製造・販売
医療機器メーカーへの金属部品供給の実績もあります。

技術・製品の特徴

主要製造品・取扱商品

【ロストワックス法】

ロストワックス法は代表的な精密鑄造法です。まず目的物と同じ形状の模型を金型から蠟（ワックス）を成形して作り、その周囲を耐火物で固めます。次に加熱して蠟模型を消失させた（ロスト）後の空間に溶湯を注ぎ、冷却し目的形状の鑄物を製造します。

●ロストワックスの特徴

- ・金型への成形によりワックス模型を作るため、形状の自由度が高い。
- ・高温に耐えるセラミック鑄型を用いるために、ステンレスからアルミ合金まで材料の自由度も高い。

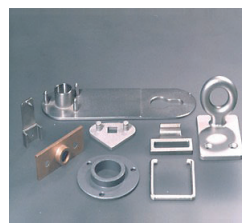
【MIM】金属粉末射出成形法(Metal Injection Molding)

金属粉末を原料として射出成形することで、ステンレスなど難加工材の複雑3次元製品を量産できる金属加工方法です。金属粉末と樹脂およびワックスなどのバインダを混合・混練し、金型内に射出成形し、バインダを脱脂した後に、焼結して金属製品を製造します。

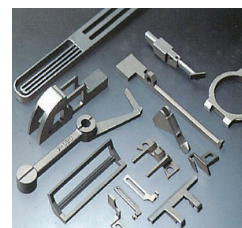
●MIMの特徴

- ・金属粉末を樹脂と同じように射出成型できるため、三次元で複雑な形状の製品が大量生産可能。
- ・切削加工が困難な難加工材（超硬金属・チタン・タングステンなど）を材料ロスなく製作可能。（切削加工では素材を削る為、切り粉は廃棄される。）
- ・焼結時の拡散結合により高密度・高強度な製品が可能。

【ロストワックスとMIMにより作製した製品例】



ロストワックス製品



MIM製品

キャストは創業以来、金属部品の総合メーカーをめざして、あらゆる部品製造のニーズに対応してきました。金型の製造から機械加工まで、高度な品質管理のもと一貫生産する体制は納期やコスト等の様々なメリットを提供しています。また、メッキや組立についても優れたビジネスパートナーと提携することによって素材から完成品までトータルにサポートすることが可能になりました。

企業概要

企業名	株式会社 キャステム	メール	info@castem.co.jp
代表者	代表取締役社長 戸田 拓夫	ホームページ	http://www.castem.co.jp/
所在地	〒720-0004 広島県福山市御幸町中津原1808-1	資本金	7,996万円
電話	084-955-2221(代表)	許可・認証	ISO9001、エコアクション21
FAX	084-955-2065(代表)	担当窓口	営業部 胃甲 充浩